

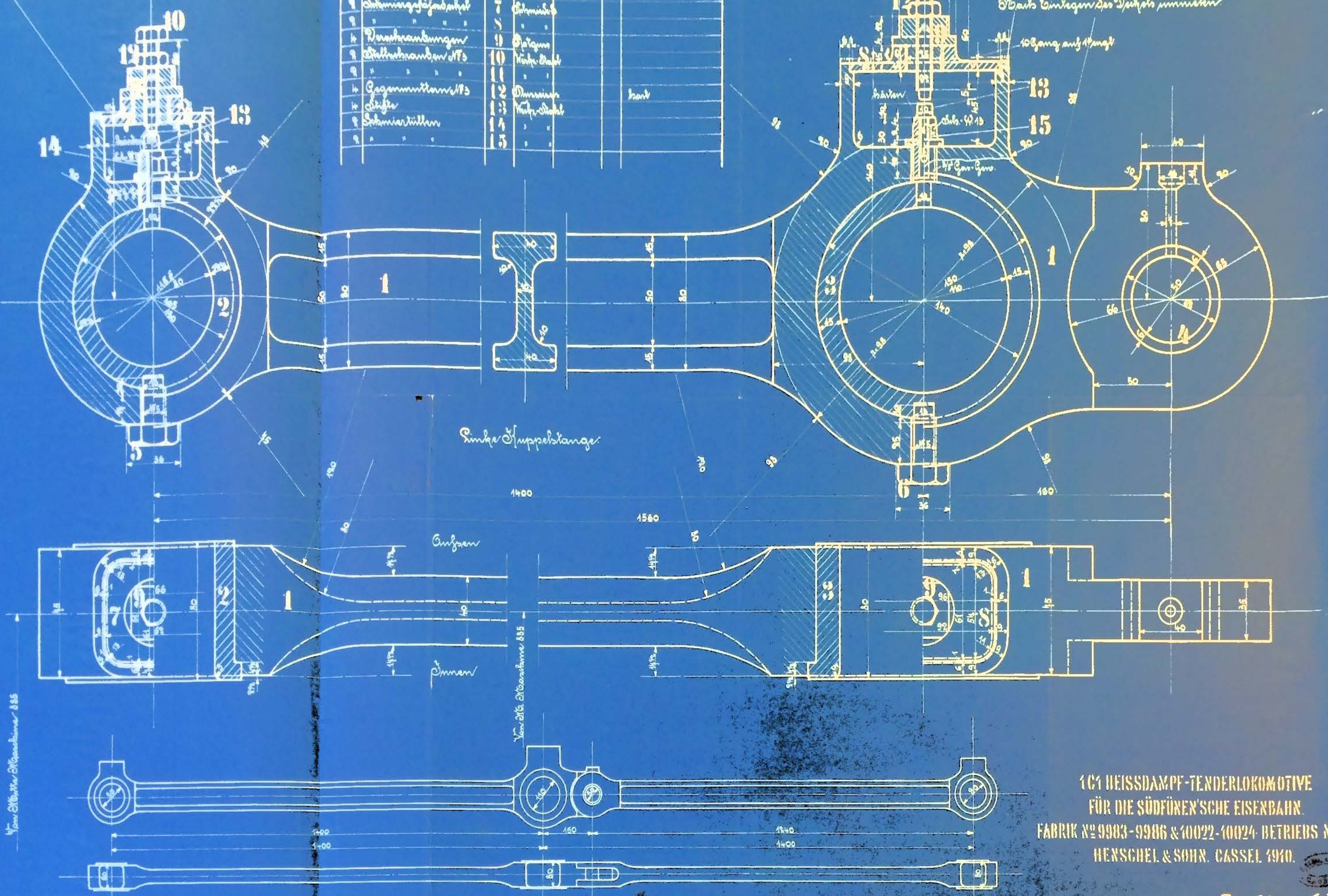
Ausführung für eine Lokomotive					Hemmi-Bauart für die Lokomotive	
Stückzahl	Bezeichnung	Nr.	Material	Bemerkung	Nr.	Dimensionen und Maßstabzahlen
1	Stange Doppelschwinge	1	Stahl	mit 1000000	1	in St. 1000000
1	Lagerbohrung	2	Stahl	nicht rechts ablesen	2	
1	Stange	3	Stahl		3	
1	Stange	4	Stahl		4	
1	Stange	5	Stahl		5	
1	Stange	6	Stahl		6	
1	Stange	7	Stahl		7	
1	Stange	8	Stahl		8	
1	Stange	9	Stahl		9	
1	Stange	10	Stahl		10	
1	Stange	11	Stahl		11	
1	Stange	12	Stahl		12	
1	Stange	13	Stahl		13	
1	Stange	14	Stahl		14	
1	Stange	15	Stahl		15	

Spezial. Legierung Aluminium 80% Zinn 10% Antimon 10%

Stahl Einlegen des Drehels, umwickeln

Stahl Einlegen des Drehels, umwickeln

Die Lagerbohrung Nr. 19 mit 2 sind hydraulisch einwickeln



Vom 21.10.1904

101 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE
FÜR DIE SÜDFÜRERISCHE EISENBahn.
FABRIK N^o 9983-9986 & 10022-10024 BETRIEBS N^o 1-7
Henschel & Sohn, CASSEL 1910.

Siemens & Halske 1906